



INSULATION TECHNOLOGY GROUP

THE SCIENCE AND TECHNOLOGY IN THERMAL INSULATION
AND SOUND DAMPING SYSTEMS



Scheda tecnica

data d'emissione 22.11.2013

SHIELD COAT FOAM ***SHIELD COAT FOAM INTUMESCENTE***

RIVOLUZIONARIO SISTEMA DI COIBENTAZIONE TERMICA APPLICABILE COME COMUNE VERNICE AUTO-SCHIUMANTE / ESPANDENTE IGNIFUGO – FIRE-STOPPING

- Rivoluzionario sistema di coibentazione termica: auto schiumante - bi-componente
- Dopo l'unione del componente A+B, e relativa applicazione, il prodotto inizia a crescere in volume / schiumare del 500 %,
- Applicabile come comune vernice: spruzzo, pennello, rullo, spatola.
- Resistenza fino a +400°C
- Abbattimento calore: 90 %
- Basso spessore di applicazione – con 1 - 3 mm il prodotto cresce del 500% – il prodotto non cola (tixotropico)
- Ignifugo – fire-stopping
- Rapida essiccazione
- Basso peso specifico
- Struttura portante

VERSIONI:

- **SHIELD COAT FOAM TAP - AD ESPANSIONE ISTANTANEA**
 - Dopo l'applicazione, il prodotto si espande istantaneamente, a temperatura ambiente e cresce di 5 – 6 volte
 - Polimerizza in 2 – 3 ore
 - Necessita l'applicazione con attrezzatura specifica
 - Temperatura di lavoro: -100°C / +250°C in continuo con picchi a 3502°C
 - Ignifugo

- **SHIELD COAT FOAM AD ESPANSIONE A 70°C**

- Dopo l'applicazione, riscaldando a 70°C, il prodotto, si espande e polimerizza istantaneamente e cresce di 5 – 6 volte.
- Temperatura di lavoro: -100°C / +250°C in continuo con picchi a 3502°C
- Ignifugo

- **SHIELD COAT FOAM INTUMESCENTE**

- Il prodotto si applica come una comune vernice e dopo l'applicazione presenta una finitura come una comune vernice
- In presenza di fiamma diretta (da 400°C), il prodotto cresce / schiuma del 500 %.
- In caso di incendio (esposizione a fiamma diretta), il sistema fornisce, oltre all'effetto intumescente, un alto isolamento termico (riduzione della temperatura dell'80%)

SCHEDA TECNICA

Aspetto:	opaco - schiumoso
Colore:	nero o paglierino – i sistemi sono sovra-verniciabili
Legante:	resine fenoliche a base acqua
Peso specifico bagnato:	1,17 kg/lt ASTM D 1475
Peso specifico sciutto:	0,22 kg/lt ASTM D 1475
Brillantezza ISO 2813:	20 Gloss +-5
Resistenza all'elasticità:	sufficiente torsione - circa 10%
Durezza:	buona
Resistenza alla quadrettatura:	UNI ISO 24091 ottima
Resistenza ai cloruri:	ottima
Resistenza a gasolio, benzina:	buona
Viscosità:	prodotto tixotropico
Categoria di appartenenza:	A/c rivestimenti per ferro e pareti esterne di supporto minerale Valore limite U.E. per questo prodotto cat. A/a 40 g/l (2010)
V.O.C:	esente
Diluizione:	PRODOTTO BI-COMPONENTE – in caso diluire con acqua circa 5%
Resistenza al calore:	ottimo da - 100 gradi sino 400 gradi
Resistenza alla nebbia salina:	ottima oltre 700 ore con primer PRIMER COIBENTANTE - spessore minimo 250 micron Spessore massimo primer 800 micron
Proprietà di isolamento:	
Conduttività di calore	0,020 W/mK
Spessore consigliato:	minimo 2 mm di spessore applicato
Consumo al litro:	1,17 litri /mq per 1 mm di spessore
Metodo di applicazione	a spruzzo con pistola consigliata, pennello, rullo, spatola. A spruzzo con ugello diametro 3,50- 5,00 mm - il prodotto può intasare gli ugelli.
Temperatura d'applicazione:	da applicare con temperatura > 20 gradi'