



INSULATION TECHNOLOGY GROUP

THE SCIENCE AND TECHNOLOGY IN THERMAL INSULATION
AND SOUND DAMPING SYSTEMS



• Scheda tecnica
CODICE PRODOTTO : COIB 250

data d'emissione 22.09.2013

SHIELD COAT 250 *Isolante termico all'acqua resistente sino 250°C*

SCHEDA TECNICA

Aspetto:	opaco - schiumoso
Colore:	bianco
Legante:	resine acrilica modificata a base di acqua
Peso specifico:	0,680+3 kg/lit ASTM D 1475
Brillantezza ISO 2813:	10 Gloss +-5
Resistenza all'elasticità	ottima torsione > 20 %
Durezza:	ottima
Resistenza alla quadrettatura:	UNI ISO 24091 ottima
Resistenza ai cloruri:	ottima
Resistenza gasolio, benzina:	buona
Viscosità:	prodotto tixotropico
Categoria di appartenenza:	A/c rivestimenti per ferro e pareti esterne di supporto minerale Valore limite U.E. per questo prodotto cat. A/a 40 g/l (2010)
V.O.C:	esente
Diluizione:	Prodotto PRONTO ALL'USO – in caso diluire con acqua circa 3%
Resistenza al calore:	ottimo da – 30 gradi sino 250 gradi con picchi sino 300 gradi
Resistenza alla nebbia salina:	ottima oltre 700 ore con ST 361 primer epox v 86 al solvente ottima oltre 400 ore con ST 365 primer selvafond all'acqua
Proprietà di isolamento:	
Conduttività di calore	0,030 W/mK
Spessore consigliato:	minimo 4/5 mm di spessore: abbattimento calore 50/60% ottimale 6/8 mm di spessore: abbattimento calore 70/80%
Consumo al litro:	0,6 – 0,7 litri / mq per mm di spessore
Metodo di applicazione	a spruzzo con pistola consigliata, pennello, rullo, spatola. A spruzzo con ugello diametro 3,5- 5,00 - il prodotto può intasare gli ugelli
Temperatura d'applicazione:	da applicare con temperatura > 15 gradi, TEME L'UMIDITA' e il gelo

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

ACCIAIO E FERRO:

Sabbiatura a metallo quasi bianco (SSPC-SP10) (SVENSK STANDARD SIS Sa 2 ½) con profilo conforme ad ISO 8503

SUPERFICI MURALI E LEGNO:

Accertarsi che il supporto abbia una stagionatura di almeno 30 giorni, quindi asportare ogni traccia di polvere e sporco.

LAMIERA ZINCATA:

Applicare due mani di primer consigliato

Per applicazioni su altri supporti od eventuali ulteriori chiarimenti applicativi, consultare il ns. ufficio tecnico.

CICLO DI APPLICAZIONE :

- **Prima di applicare il prodotto, è fondamentale, miscelare il contenuto della latta con un miscelatore da cemento abbinato ad un trapano per qualche minuto, fino ad ottenere una consistenza cremosa e schiumosa. Questa operazione permette di attivare gli elementi ed ottenere un perfetto risultato finale.**
- **1° mano:** uno strato spesso 0,5 mm, a spruzzo o pennello, come primer – fondo aggrappante
- Attendere asciugatura del prodotto – circa 30 minuti a seconda delle condizioni atmosferiche.
- **2° e 3° mano** (eventuale 4° mano) a spessore - per ottenere uno spessore tra i 4 e gli 8 mm, a seconda dell'abbattimento termico richiesto. Si consiglia singole mani con spessori compresi tra i 2 e 3 mm. Il prodotto non cola, ma in caso di alti spessori (> di 3 mm) si potrebbero generare micro fessurazioni in fase di essiccazione.
- Attendere asciugatura del prodotto per entrambe le 2 mani a spessore – tempo di asciugatura: 1-3 ore per singola mano, a seconda delle condizioni atmosferiche.
- **4° mano** di rifinitura: applicare un'eventuale strato di prodotto diluito con acqua (10 – 20 % di acqua), con spessore 0,5 mm per una migliore definizione dell'aspetto superficiale e per colmare eventuali fessurazioni che potrebbero crearsi per effetto dell'asciugatura degli strati a spessore.
- **Tempo di essiccazione:** 24 – 72 ore a seconda delle condizioni atmosferiche. Per una corretta efficacia del prodotto, occorre avere la totale essiccazione dello stesso.
- Il prodotto viene fornito in versione “pronto all'uso”, ma necessita essere miscelato per alcuni minuti (per permettere l'amalgamazione dei vari componenti) tramite strumento miscelante collegato a un eventuale trapano elettrico.
- Per eventuali diluizioni necessarie utilizzare unicamente acqua.
- **ATTENZIONE:** sottolineiamo che un NON corretto rispetto delle procedure di applicazione del prodotto potrebbe inficiare pesantemente il risultato del livello di coibentazione. Pertanto vi invitiamo a contattarci in caso di dubbi, o eventuali quesiti.

CICLO DI APPLICAZIONE SU TUBAZIONI A PICCOLO DIAMETRO:

Relativamente alla coibentazione di tubi con piccolo diametro (fino a 3”) già montati su impianto, sottolineiamo che risulta difficile applicare il prodotto con sistema a spruzzo, per il rischio di imbrattare le zone circostanti. Sarebbe meglio, in questo caso, coibentare i fasci tubieri prima del montaggio.

L'applicazione migliore risulta essere quella a pennello, ma per poter ottenere un risultato visivo ottimale, al fine di rispettare la circonferenza del tubo e mantenere spessori costanti, consigliamo di impiegare il seguente sistema con applicazione a pennello morbido:

1. Applicare una prima mano con spessore di 2-3 mm
2. Applicare un bendaggio a spirale con comune garza in cotone
3. Applicare una seconda mano, sul bendaggio, con spessore 2-3 mm
4. Attendere che il prodotto asciughi (circa 3-4 ore)
5. Eventualmente effettuare un'ulteriore processo di bendaggio (punti 2 e 3), per ottenere maggiore spessore (6-8 mm) per maggiore abbattimento termico.
6. Mano finale effettuata con prodotto leggermente diluito come finitura finale per coprire eventuali striature o microcrepe.

SHIELD COAT 250

I supporti o rivestimenti verniciati restano stabili fino ad una temperatura di 250°C.
Eventuali odori o fumi, possono essere presenti oltre 250 gradi.

Si applica a:

Rullo – pennello – immersione :

Diluire il prodotto con il 2 -5 % di acqua e procedere all'applicazione intervallando le due mani di 1-3 ore.

Spruzzo:

Diluire dal 2-5% con acqua

L'applicazione a spruzzo va eseguita utilizzando la specifica pistola omologata

Si consiglia ugello minimo diametro 3 mm, con pressione non superiore 3 Bar.

L'applicazione ad immersione, fare più immersioni non oltre 1,5 mm di spessore per immersione

Aspettare minimo 2 ore ogni passata

Spatola dentata

L'applicazione può avvenire per colata come autolivellante, con stesura con rullo o spatola dentata con spessore desiderato.

CONSIGLI UTILI :

Conservare il prodotto in luogo fresco, a temperatura ambiente, asciutto ed al riparo dal gelo.

Lavare gli attrezzi dopo l'uso con acqua.

Non applicare con temperature sul supporto inferiori a 15° C o superiori a 80° C.

Applicazione ad intervallo per ogni mano: minimo 4-6 ore con temperatura oltre 20 gradi

Eventuale aria forzata a forno riduce il tempo di applicazione per ulteriori mani

Si consiglia una essiccazione 40/60 gradi per 3-5- ore

Non permettere al rivestimento sino ad essiccazione totale, che possa prendere umidità o

Temperatura inferiore 20 gradi.

Non applicare il prodotto in presenza di umidità, il prodotto potrebbe non essiccare

Non applicare sotto l'azione diretta del sole.

Usare il prodotto secondo le vigenti norme d'igiene e sicurezza.

Non disperdere il prodotto o il contenitore nell'ambiente.

I dati riportati sono relativi al momento del Controllo Qualità e riferiti a condizioni ambientali normalizzate. Le informazioni di questa scheda, non potendo tenere conto delle condizioni specifiche di ogni applicazione, hanno valore indicativo.