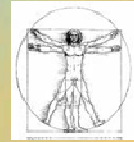
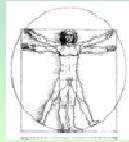


# INSULATION TECHNOLOGY GROUP



**THE SCIENCE AND TECHNOLOGY IN  
THERMAL INSULATION  
and  
SOUND DAMPING SYSTEMS**

**INDUSTRIAL TECHNOLOGY GROUP**  
**DIV. INSULATION TECHNOLOGY**  
C.so Telesio 91 – 10146 Torino - Cell 333 4521942  
E-mail.: [direzione@industrialtechnologygroup.com](mailto:direzione@industrialtechnologygroup.com)  
[www.industrialtechnologygroup.com](http://www.industrialtechnologygroup.com)

**COIBENTANTI di nuova generazione:  
SISTEMI APPLICABILI COME COMUNI VERNICI**

**BASSO SPESSORE: max 8 mm.**

**RESISTENZA FINO A +600° C**

**ABBATTIMENTO CALORE 80 %**

**NO NANOTECNOLOGIE**

**MADE IN ITALY**

Il tema della coibentazione termica ed acustica è all'ordine del giorno in tutti settori: industriali, produttivi, civili, navali ecc. Una sfida crescente, spinta anche da una maggiore ed incalzante sensibilizzazione verso i problemi ambientali, ecologici e da regolamentazioni e leggi in merito.

**CARATTERISTICHE:**

- Si applicano come una comune vernici: a spruzzo, a pennello, a rullo, a spatola.
- Temperature di resistenza: da -50°C a + 600°C
- Conduttività termica: 0,030 W/mK.
- Abbattimento fino all'85% della temperatura con 4 - 8 mm di copertura.
- Si usano al posto dei convenzionali e tradizionali fogli puntati, lane di vetro, lane di roccia, ecc. con una velocità di applicazione 16 volte superiore rispetto ai tradizionali sistemi.
- Inquinamento acustico / coibentanti acustici: 1-3 dB a 45 dB, a seconda della frequenza.
- Risolvono contemporaneamente problemi di isolamento termico, acustico, anticondensa, anticorrosione, antimuffa, con il relativo risparmio nel non dover applicare distinti prodotti, anche in situazioni molto gravose e criticità applicative.
- Eliminazione del problema della corrosione e marcescenza sotto coibentazione
- Applicabili su ogni tipo di superficie: vetro, legno, cemento, masonite, metalli in genere – eventuale applicazioni di primer specifici.
- Risparmio energetico (dal 10 al 20% sui costi di climatizzazione e riscaldamento) e ritenzione del calore.
- Riflettono e rifrangono il passaggio del caldo, dei raggi UV o del freddo.
- A base acqua, estremamente leggeri, ecologici, non tossici (anche in caso di incendio), resistenti agli agenti chimici ed atmosferici.
- Resistenti all'invecchiamento, agli insetti e microrganismi, autoestinguenti / ignifughi, non contengono amianto, chimicamente inerti, sterili e non formano particelle volatili.
- Sistemi personalizzabili a seconda di specifiche esigenze e criticità. Non prodotti standard, ma customizzabili.

**APPLICAZIONI INDUSTRIALI**

- Serbatoi, Cisterne, Scambiatori di calore, Torri di raffreddamento
- Valvole e Fasci Tubieri
- Forni industriali
- Raffinerie, Fonderie, Petrolchimica
- Automotive, veicoli industriali, bus: abitacolo, vano motore, collettori scarichi

**APPLICAZIONI NAVALI**

- Sale motori, Sistemi di scarico motori
- Impianti climatizzazione (eliminazione condensa)

**APPLICAZIONI CIVILI**

- Tetti e Cappotti
- Cassoni avvolgibili - Infissi
- Pavimenti e solai



## PRODOTTI:

**SHIELD COAT 250**  
Coibentante -50°C° +250°C

**SHIELD COAT 600**  
Coibentante -50°C +600/700°C

**SHIELD COAT IGNIFUGO**  
-50°C° +250°C  
Coibentante elastico ignifugo

**SHIELD COAT IGNIFUGO**  
-50°C° +250°C  
resina strutturale elastica

**SHIELD COAT CRYOGENIC**  
Coibentante -70°C° +250°C

**SHIELD COAT SIGILLANTE**  
1300°C

**SHIELD COAT EDILE**  
cappotti, tetti, infissi, pavimenti, vani  
ascensori, ecc...

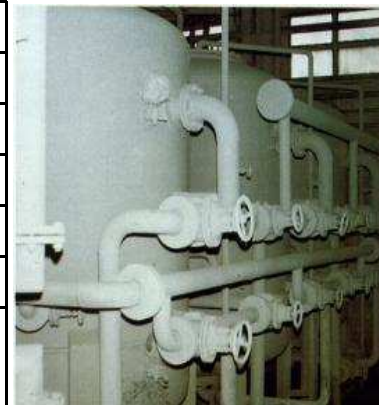
**THERMAL ADD - Additivo in polvere**  
per rendere ogni pittura termoisolante  
ed anti-condensa

La pittura si trasforma in un efficace termoisolante ed anticondensa. E' sufficiente disperdere il contenuto del barattolo in una comune pittura, da interni o da esterni, p ottenere un coibentante termico antimuffa



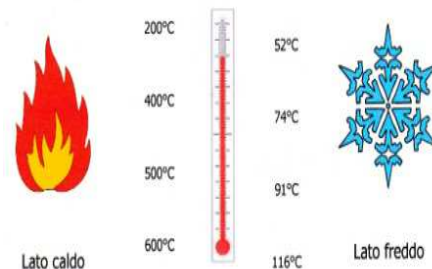
## DATI TECNICI

Temperatura max di resistenza	600°C
<b>Conduttività di calore</b>	<b>0,030 W/mK</b>
Contenuto VOC	Basso
Peso specifico	0,60 bagnato - 0,40 secco
Non combustibile – non infiammabile	Classe UL A1
Spesso per mano	3 – 4 mm
Resa	2,5 - 2,8 litri/mq x 6 mm di spessore 3,5 – 4,5 litri / mq x 8 mm di spessore



## TEST TERMICI – SHIELD COAT 600°C:

Spessore 8 mm	Temperatura	200 ° C	si ottiene	52° C
Spessore 8 mm	Temperatura	400 ° C	si ottiene	74° C
Spessore 8 mm	Temperatura	500 ° C	si ottiene	91° C
Spessore 8 mm	Temperatura	600 ° C	si ottiene	116° C



## TEST ACUSTICI:

- Abbattimento acustico con rivestimento del prodotto

EFFETTI D'ABBATTIMENTO ACUSTICO							
Diminuzione in Decibel rispetto alla Frequenza							
Frequenza Hz	188	366	585	881	1000	3000	5000
8 mm di rivestimento acustico	9,3	11,5	10,7	11,6	10,8	10,9	11
4 mm di rivestimento acustico	4	5,8	5,3	5,7	5,7	5,7	5,8
Pannello liscio (niente rivestimento)	0	0	0	0	0	0	0



## RESISTENZA CHIMICA:

TEST CERTIFICATE		
CHEMICAL RESISTANCE		
TYPE	DETAILS	COMMENTS
DIESEL	100 % CONC. / 0,5 ml	MODERATE SOFTENING NO SWELLING NO BLISTERING NO COLOR CHANGE
SULPHURIC ACID	10 % CONC. / 0,5 ml	
GASOLINE - UNLEADED	100 % CONC. / 0,5 ml	
HYDROCHLORIC ACID	10 % CONC. / 0,5 ml	
10W / 30W MOTOR OIL	100 % CONC. / 0,5 ml	
SODIUM HYDROXIDE	10 % CONC. / 0,5 ml	

