



SCHEDA TECNICA

DENOMINAZIONE : **SHIELD COAT 250** **Isolante inorganico incombustibile bicomponente**

Descrizione:

Il Sistema ISO-024 aderisce perfettamente su supporti metallici come acciaio ed alluminio crea un isolante che può raggiungere temperature fino a 800°C

SCHEDA TECNICA		
Riferimenti	Unità di misura	Valori
Temperatura massima di applicazione	°C	32°C
Temperatura massima di utilizzo una volta indurito	°C	800°C
Densità materiale catalizzato	g/cm ³	0,85
Viscosità miscela (20°C)	cps	6000
Rapporto di miscelazione in peso polveri/liquido		1/2
Tempo indicativo di asciugatura a 25°C umidità relativa 55%	h	72
Composizione chimica tipica: legante inorganico Cariche inorganiche minerali	%	68 32
Spessore di spruzzatura	mm	2-8
Densità isolamento asciutto/indurito	g/cm ³	0,5
Tempo di indurimento completo (20°C)	die	2-3
Tempo di stoccaggio consigliato a 20°C	mesi	12

Modalità di utilizzo:

- a spatola o a spruzzo con macchina tipo per spazzare cemento o intonaci
- Le superfici metalliche per avere una perfetta adesione devono essere pulite e sgrassate in caso siano arrugginite o verniciate e necessaria la sabbiatura.
- Per eseguire la miscela è importante utilizzare miscelatori a trapano con girante elicoidale.
- Inserire le polveri lentamente nel liquido
- Miscelare con trapano e girante ad elica per 4min a bassa velocità per non scaldare la miscela.
- Miscelare solo il necessario da utilizzare nell'immediato
- Gli attrezzi si lavano con acqua



CICLO DI APPLICAZIONE :

- **Prima di applicare il prodotto, è fondamentale, miscelare il contenuto della latta con un miscelatore da cemento abbinato ad un trapano per qualche minuto, fino ad ottenere una consistenza cremosa e schiumosa. Questa operazione permette di attivare gli elementi ed ottenere un perfetto risultato finale.**
- Eventuale **1° mano**: uno strato spesso 0,5 mm, a spruzzo o pennello, come primer – fondo aggrappante
- Attendere asciugatura del prodotto – circa 30 minuti a seconda delle condizioni atmosferiche.
- **2° e 3° mano** a spessore - per ottenere uno spessore tra i 4 e gli 8 mm, a seconda dell'abbattimento termico richiesto. Si consiglia singole mani con spessori compresi tra i 2 e 3 mm. Il prodotto non cola, ma in caso di alti spessori (> di 3 mm) si potrebbero generare micro fessurazioni in fase di essiccazione.
- Attendere asciugatura del prodotto per entrambe le 2 mani a spessore – tempo di asciugatura: 1-3 ore per singola mano, a seconda delle condizioni atmosferiche.
- **Tempo di essiccazione**: 24 – 72 ore a seconda delle condizioni atmosferiche. Per una corretta efficacia del prodotto, occorre avere la totale essiccazione dello stesso.
- Il prodotto viene fornito in versione “pronto all’uso”, ma necessita essere miscelato per alcuni minuti (per permettere l'amalgamazione dei vari componenti) tramite strumento miscelante collegato a un eventuale trapano elettrico.
- Per eventuali diluizioni necessarie utilizzare unicamente acqua.
- **ATTENZIONE**: sottolineiamo che un NON corretto rispetto delle procedure di applicazione del prodotto potrebbe inficiare pesantemente il risultato del livello di coibentazione. Pertanto vi invitiamo a contattarci in caso di dubbi, o eventuali quesiti.

Note:

Si raccomanda di agitare bene il prodotto prima dell'uso.

Per informazioni riguardanti cicli specifici rivolgersi al ns. ufficio tecnico.

Le informazioni contenute in questa scheda, sono, per quanto risulta a nostra conoscenza, esatte ed accurate e devono essere pertanto considerate attendibili. In ogni caso esse non possono implicare una garanzia da parte ns. essendo le condizioni di utilizzo al di fuori del ns. stretto controllo.

Questa revisione sostituisce qualsiasi edizione precedente.